

会 社 案 内

有限会社加藤鉄工所

会社概要

会社名	有限会社加藤鉄工所
所在地	459-8001 名古屋市緑区大高町字川添6 7 番地 TEL 052-622-6288 FAX 052-622-4010 E-mail kato-y@cronos.ocn.ne.jp
法人設立	昭和 28 年 12 月 26 日
資本金	500 万円
代表者	代表取締役 加藤丈博
従業員数	12 名
敷地面積	1,200 m ²
工場棟	674 m ²
事務所棟	125 m ²
事業内容	各種機械部品の加工

沿革

大正 12 年	加藤松太郎が名古屋市熱田区沢下町に合資会社加藤鉄工所を起業
昭和 20 年	戦災により焼失
昭和 23 年	加藤増太郎が個人加藤鉄工所再建設立
昭和 28 年	有限会社加藤鉄工所として法人化
昭和 40 年	増太郎死去により加藤とみゑ代表取締役就任
昭和 57 年	とみゑ死去により加藤義昭代表取締役就任
昭和 59 年	熱田区沢下町より緑区大高町字中川 47 に新築移転
平成 23 年	代表交代 加藤丈博代表取締役就任 同年 12 月 緑区大高町字川添 67 に新築移転

有限会社加藤鉄工所 SDGs宣言

当社は国連が提唱する「持続可能な開発目標 (SDGs)」に賛同し、「ものづくり」を通じて、SDGsの達成に向けた取組みを行っていく事を宣言します。

2021年10月1日

代表取締役 加藤 文博

※—— SDGs の達成に向けた取組み ——※

【品質への責任】

ものづくりのオンリーワン企業として、品質の維持向上のための技術革新に常に挑み続け、豊かな社会を形造る付加価値を提供してまいります。

- 5S (整理・整頓・清掃・清潔・しつけ) の推進、作業標準の策定と遵守、設備保守点検の徹底、品質管理体制の構築



【環境への意識】

事業活動における省エネルギーの推進と資源の有効活用に取り組み、持続可能な都市環境を構築してまいります。

- 3R (発生抑制・再使用・再生利用) の推進、省力化設備の導入、工場照明のLED化、再生紙の積極利用、エコドライブの推進



【人材への投資】

当社で働くすべての社員が、「やりがい」「生きがい」「成長」「誇り」「喜び」を持てるように、研修機会の提供と福利厚生充実を図ってまいります。

- 資格取得費用の負担、人間ドック・予防接種等の費用負担、定時退社の奨励、健康経営優良法人認定の取得



【地域社会への貢献】

地域との共存をすべく、コンプライアンス遵守と地域への環境配慮を意識し、事業を維持発展させながら地域社会へ貢献していく企業活動を行ってまいります。

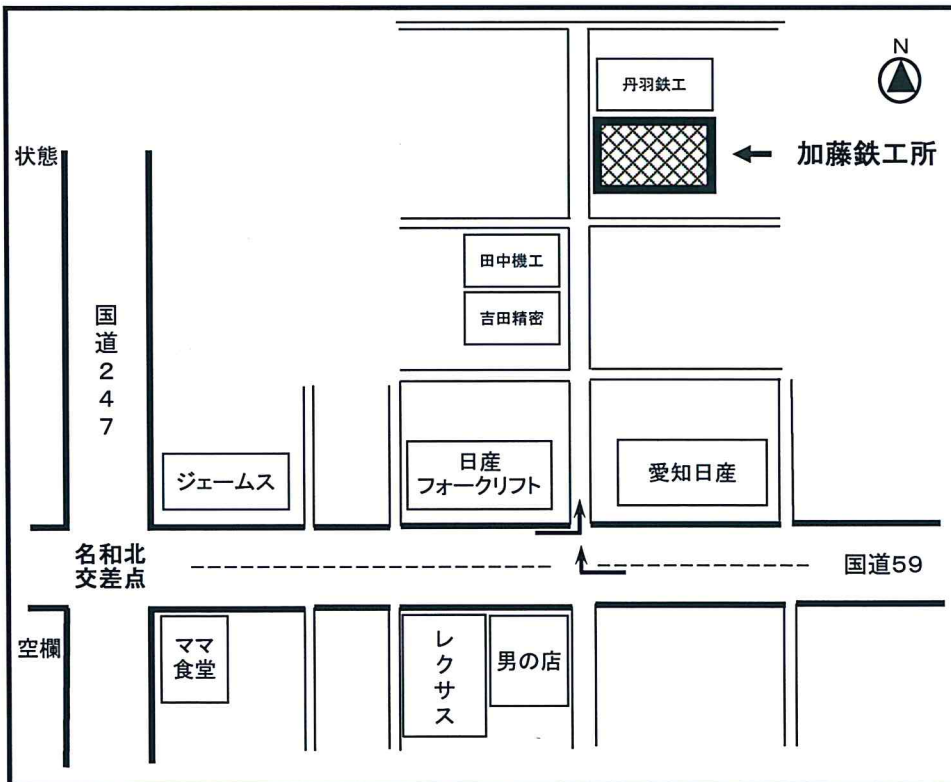
- 各種団体への寄付、地元祭典への協賛、事業継続計画 (BCP) の策定



SDGs とは

2015年9月、国連本部において「国連持続可能な開発サミット」が開催されました。その成果文書として「我々の世界を変革する：持続可能な開発のための2030アジェンダ」が加盟193カ国の全会一致で採択され、「持続可能な開発目標 (Sustainable Development Goals: SDGs)」が掲げられました。SDGsは17の目標と169のターゲットから成り、2030年までにこれらの目標を達成するために、企業の参画・貢献も期待されています。

(有)加藤鉄工所 案内図



(有)加藤鉄工所

〒459-8001

名古屋市緑区大高町字
川添67番地

TEL 052-622-6288

FAX 052-622-4010

主要機械設備一覧表

(有)加藤鉄工所

機械名 メーカー	機 種	台数	ベッド上振り	センター押し 加工範囲	振れ止め 最大寸法	備 考
CNC 旋盤						
森精機	SL4	1台	φ 650	φ 420×760L		
森精機	SL25B	4台	φ 520	φ 360×1000L	φ 170 SMW	
森精機	SL35B	3台	φ 600	φ 420×1500L	φ 250	
森精機	NL3000Y MC/1250	1台	φ 825	φ 420 (φ 310) ×1260L	φ 165 SMW	Y 軸 ・ MC 機能付 孔、タップ 20 mm
森精機	NL2500	1台	φ 755	φ 366×1298L	φ 200 SMW	
滝澤鉄工	TCN216J	1台	φ 420	φ 370×600L		
大隈鉄工	LS30N	1台	φ 520	φ 460×1000L		
大日金属	DLX75A	2台	φ 750	φ 480×3000L φ 480×2000L	φ 500 φ 500	
汎用旋盤						
山崎鉄工	JUNIOR	1台	φ 630	φ 420×1500L		
ワシノ	LEO150	2台	φ 520	φ 260×1500L	φ 250	
マシニングセンタ						
森精機	NVX7000 /50	1台	テーブル 1700×760	X/Y/Z 軸移動量 1540/760/660		

汎用フライス							
遠州製作	VB 形 立フライス盤	1 台	テーブル 1550×300	X/Y/Z 軸移動量 900/300/400			
平面研削盤							
黒田精工	GS-DHF	1 台	テーブル 600×300				
ラジアルボール盤							
大矢	RE3-1600	1 台	コラム表面と主軸 主軸端とベース面 主軸頭の左右移動距離	最大距離 1620 最大距離 1575 1270		穴あけ 75 中ぐり 200 タップ 60	
ボール盤					振 り		
吉田鉄工	YD3-65	1 台	テーブル上面から主軸端 ベース上面から主軸端	最大距離 795 最大距離 1215	φ 650	穴あけ 50 中ぐり 120 タップ 30	
鋸 盤							
津根精機	250EX	9 台	切 断 径 φ 250				
津根精機	280EX	1 台	切 断 径 φ 280				

2020 年 5 月現在