

異形部品の機械加工、高周波焼入

丹羽工業株式会社



1950 年創業

自動車部品、切削加工高周波焼入

〒455-0865 愛知県名古屋市港区天目町 108 番地

TEL:052-301-2800 FAX:052-301-2588

<http://www.niwakogyo.jp/>

製品加工

丹羽工業は創業 70 年以上、自動車部品の製造を始めて 60 年以上になります。

積み上げてきた技術力を駆使して、これまでに様々な部品を製造してまいりました。特に異形部品（鉄铸件・アルミ铸件）の機械加工と、高周波焼入を得意としています。

加工範囲

- ・穴加工：3Φ～25Φ
- ・400mm×300mm まで



社是

「 誠意 ・ 努力 」

経営理念

「関わる人達の幸せのために
社会を支え続ける喜びの為に
モノづくりを がんばるぞ!」

「good thing」



「good try」



「good charge」



機械設備情報

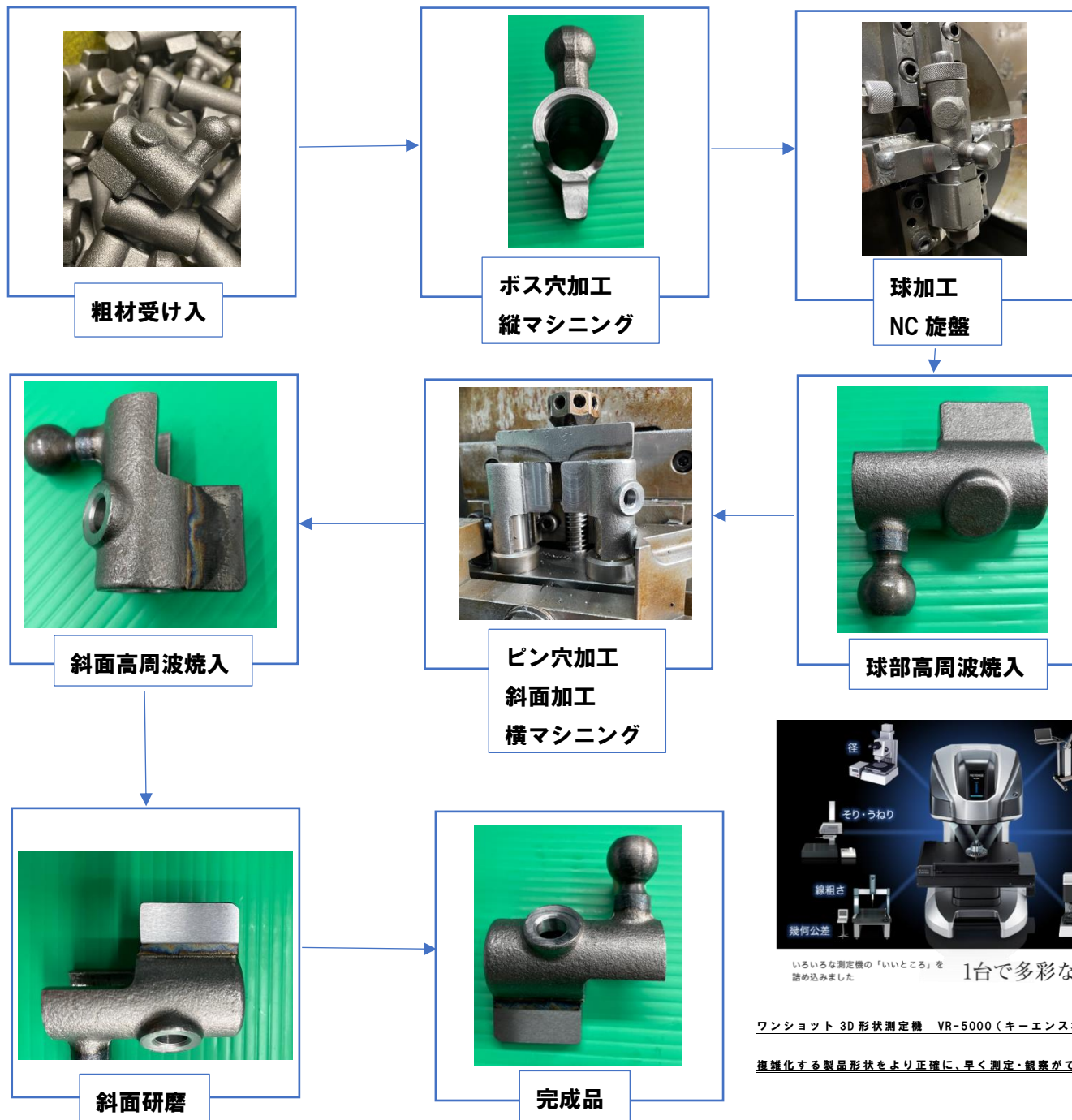
横マシニングセンターTMC-40H	4 台	縦フライス	3 台
縦マシニングセンター	7 台	横フライス	5 台
縦マシニングセンターMV-40	4 台	ボール盤	15 台
縦マシニングセンターTV300AE	1 台	高周波焼入機	3 台
縦 NC フライス SV-CHP	1 台	三次元測定機	1 台
縦 NC フライス	2 台	磁気探傷機	1 台
NC 旋盤 SL-25	2 台	マイクロビッカース	1 台
ブローチ盤	2 台	3D 形状測定機	1 台

会社概要

会社名	丹羽工業株式会社
所在地	〒455-0865 名古屋市港区天目町 108
電話	052-301-2800
FAX	052-301-2588
設立年月日	1961 年 4 月 （創業 1950 年 9 月）
代表取締役社長	山内 慎一
e-mail	info@niwakogyo.jp
事業内容	切削加工・高周波焼入

丹羽工業では加工～高周波焼入までの一貫生産もしています。

加工例



・シフトフォークライン



・溝部焼入



いろいろな測定機の「いいところ」を
詰め込みました 1台で多彩な測定項目

ワンショット 3D 形状測定機 VR-5000 (キーエンス社製) を導入しました。

複雑化する製品形状をより正確に、早く測定・観察ができる体制が整いました。