



会社案内





株式会社イワタ 会社概要

商号：株式会社イワタ

設立：1971年

資本金：1,000万円

売上高：1.7億円(2024年2月期)

代表者：代表取締役 岩田卓

所在地：名古屋市緑区鳴海町字母呂後209

従業員数：12名

主要取引先：豊田通商グループ、UACJ、日本軽金属、リントツ 他

関連会社：株式会社イワタ(半田工場)

株式会社イワタ 会社沿革

- 1958年 名古屋市中区にてイワタ商店として創業
- 1971年 有限会社岩田シャーリングとして法人成り
- 1985年 現住所地に移転
- 1991年 株式会社へ改組し、株式会社イワタへと商号変更
- 1997年 半田工場を開設
- 1998年 株式会社イワタ（愛知県半田市）をリントツ株式会社の
構内外注業務を請け負うための会社として分社独立
- 2006年 業務拡張に伴いミニレベラーを導入
- 2016年 業務拡張に伴いミニスリッターを導入
- 2020年 第2工場の開設
- 2021年 3代目代表取締役任に岩田卓就任
SDGs宣言制定
名古屋市SDGs推進プラットフォーム会員
愛知県SDGs登録制度事業者
- 2022年 健康経営優良法人認定（中小規模法人部門）
- 2023年 名古屋市南区にて301工場稼働

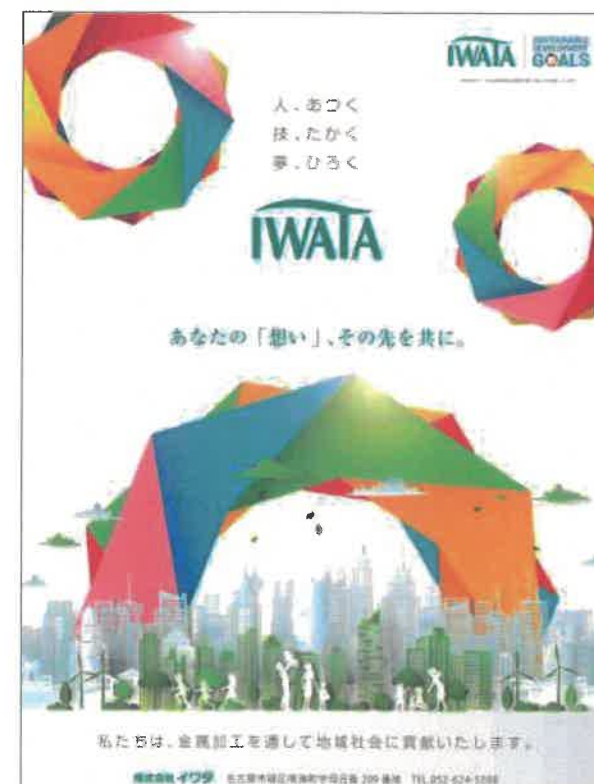
株式会社イワタ 経営理念・スローガン

経営理念

株式会社イワタは、金属加工を中核として
価値あるサービスを提供することにより、
社会生活の発展に貢献します。

スローガン

人、あつく。
技、たかく。
夢、ひろく。
あなたの「想い」、その先を共に。



株式会社イワタ 現在

本社工場 スタッフ8名 (生産量：70トン/月)
 シャー3台、シャーリング工場(シートtoシート)
 第2工場 } スタッフ4名 (生産量：140トン/月)
 301工場 } スリッター1台、レベラー2台、形材切断機2台(コイルtoコイル、コイルtoシート、形材の短尺切断加工)
 東海地区随一の非鉄金属専門加工工場

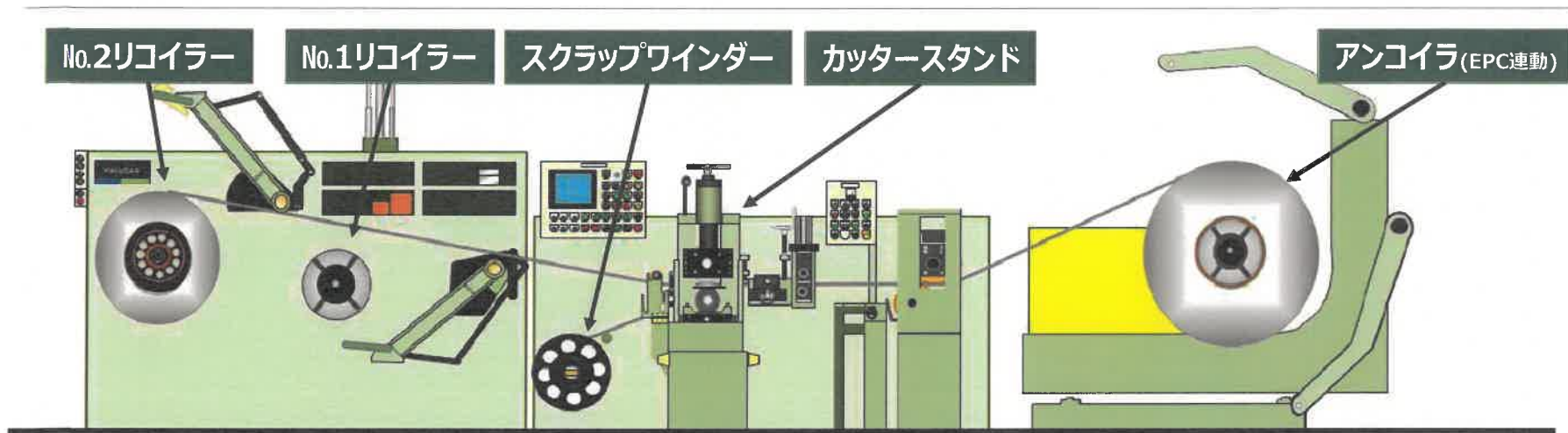
主な加工製品 自動車車両に対するアルミニウム採用の増加により生産が拡大。

- ・ヒートインシュレーター(テクノエイト様)
- ・リーンフォース(テクノエイト様、太平洋工業様 他)
- ・インバーターカバー(初代アクアのインバーターカバーを旧広瀬工場様へ切断品を納入)
 →7年連続クレーム0で納入元の旧三菱アルミ様がトヨタ様より品質名誉賞を受賞しております
- ・熱交換器用アルミ部材(デンソー様、ティラド様)
- ・アルミ形材(Eパレットを始めとする開発部材等)

半田工場 スタッフ12名 (生産量：500トン/月)
 シャー6台、レベラー1台 ステンレス専用工場
 ステンレス商社リントツ様の構内外注として、0.3～3.0mmのステンレス薄板および
 自動車向け部材の加工
 フタバ様、三五様へのマフラー材として弊社工程での切断品が使用されております



スリッター設備仕様



スリッター概要

特徴

- ・2軸式タイトスリッター
- ・No.1リコイラーはタイト巻き、No.2リコイラーはタイト、フリクション巻き
- ・No.2リコイラーで多条取りも対応可能

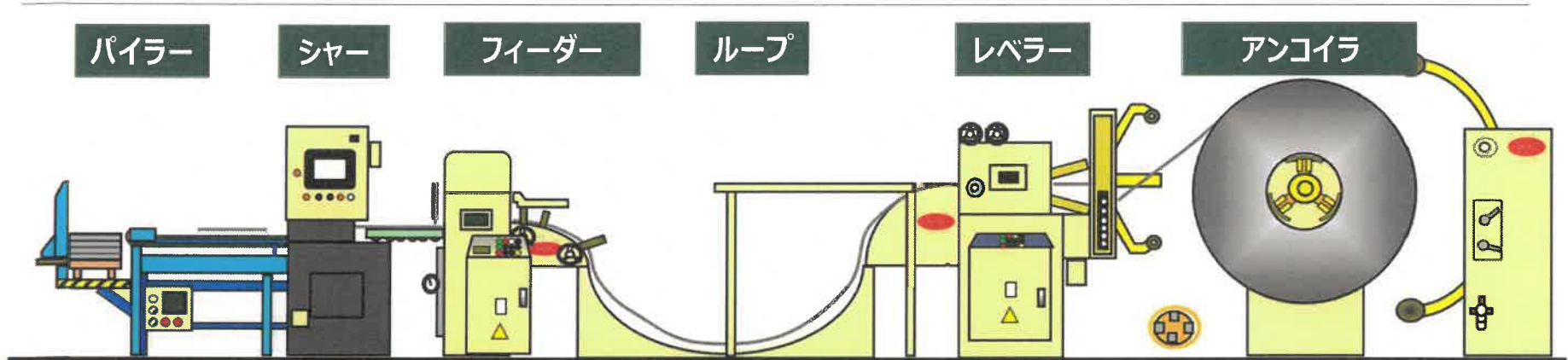


スリッター設備仕様

	母材	製品
板厚	アルミ：0.04～3.0mm ステンレス：0.08～2.0mm	アルミ：0.04～3.0mm ステンレス：0.08～2.0mm
板幅	～650mm	15.3～650mm
重量	2500kg	1250kg(1軸当たり)
外径	～φ1700mm	～φ1500mm
母材内径	φ508、400、300mm	φ508、400、300mm
加工精度	—	±0.2mm

- ・2軸式タイトスリッター(No.1リコイラーはタイト巻き、No.2リコイラーはタイト、フリクション巻き)
- ・多条取りも対応可能

レベラーシャー設備仕様



レベラー概要

特徴

- ・業界屈指のアルミ専用レベラーシャーライン
- ・塗油材加工可能
- ・ライン長さが短い (9M)
- ・長年培ったシャー技術を生かした良好な端面品質
- ・200mm以下の狭ピッチの加工が可能
- ・列積みや少量梱包にも対応

ライン方向

レベラーシャー設備仕様

	1号機	2号機
板厚	アルミ：0.12～3.0mm ステンレス：0.08～2.0mm	アルミ：0.12～3.0mm ステンレス：0.08～2.0mm
板幅	60～800mm	25～800mm
長さ	64～2000mm	40～ 3500mm
母材重量	2800kg	2800kg
母材外径	～φ1600mm	～φ1600mm
母材内径	φ508mm	φ508mm
加工精度	±0.3mm	±0.3mm

シャー設備仕様



	4尺 (東)	4尺 (西)	8尺
板厚	アルミ : 0.4~5.0mm ステンレス : 0.4~3.0mm 銅 : 0.2~3.0mm	アルミ : 0.3~6.0mm ステンレス : 0.3~2.0mm 銅 : 1.0~6.0mm	アルミ : 0.3~6.0mm ステンレス : 0.3~3.0mm 銅 : 0.5~4.0mm
最小板幅	10mm	10mm	10mm
長さ	10~1250mm	10~1250mm	10~2,500mm
幅公差	±0.3mm	±0.3mm	±0.3mm
長さ公差	±0.5mm	±0.5mm	±0.5mm

株式会社 イワタ SDGs宣言

当社は国連が提唱する「持続可能な開発目標 (SDGs)」に賛同し、SDGsの達成に向けた取組みを行っていく事を宣言します。

2021年3月1日

株式会社 イワタ 代表取締役 岩田 卓

🌸—— SDGs の達成に向けた取組み ——🌸

脱炭素に繋がる製品加工

CO2削減を目指した次世代エネルギー自動車や車両軽量化を実現すべく、非鉄金属の加工を通じて地球環境の保全に貢献してまいります。



〈具体的な取組み〉

- 次世代自動車の開発支援、試作品の製造
- 加工から物流までカーチェイネート
- QC検定等技術力の維持・向上

組織体制強化

社内システムのIT化を進め、迅速且つ的確な経営意思決定とチェック機能の強化により、持続的な事業活動が可能なる組織体制を整備してまいります。



〈具体的な取組み〉

- 顧客の声を反映する体制づくり
- ITシステムの構築
- BCP対策・コンプラ・CSR方針等の策定、体制整備

健全で公平な職場環境

ダイバーシティの推進に取り組み、全従業員の安全で健康的な生活を確保し、誰もが生き生きと活躍できる職場作りを目指します。



〈具体的な取組み〉

- 健康企業宣言、健康経営優良法人認定の取得
- 「えるぼし認定」の取得
- 「くるみん認定」の取得

社会貢献活動

地域コミュニティと積極的に関わり、地元学生の採用、寄付等の社会貢献活動を通じて地域社会の持続的発展に貢献してまいります。



〈具体的な取組み〉

- 寄付・ボランティア活動への参加
- 職場体験等を通じた地元学校との交流
- 地域清掃活動やイベントの参加・協賛

