

事業内容

機構設計・精密板金・焼付塗装・シルク印刷及び製版
 (協力会社さまにて各種メッキ・樹脂加工・切削加工も対応します)

会社沿革

- 1978年7月 名古屋市南区に宮本塗装工業所を設立
開閉器スイッチボックス等の焼付塗装を開始
- 1983年9月 精密板金を開始 工場増築
- 1988年6月 法人設立 株式会社ミヤモトに社名変更
- 1998年10月 新社屋完成 機構設計を開始
- 2010年7月 代表取締役 井上卓己就任
- 2018年7月 第二工場完成

主要設備

■板金部門

- 村田機械 タレットパンチ (MOTORUM M3048TG)
- トルンプ ファイバーレーザー複合機 (TruMatic1000)
- ブレーキ (村田製作所2.5m)
- ブレーキ (コマツ2.5m)
- ブレーキ (コマツ1.25m) 4台
- 単発プレス (110t)
- スポット溶接機 3台
- スパーサ圧入機 (ファブエースFCP-50I)
- シャーリング
- TIG溶接機 2台
- 半自動溶接機
- CAD 3D/CAD・CAM



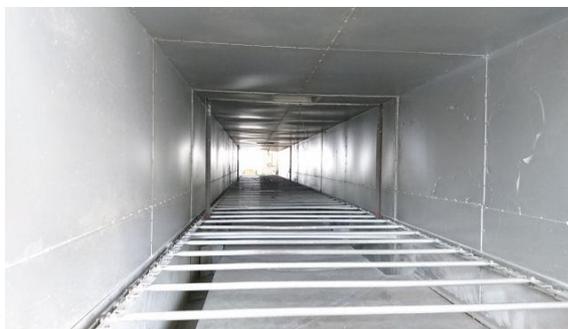
レーザークリーンカット
 エンボス成形加工もOK
 TIG溶接 (SUS・アルミ)



主要設備

■塗装

- 水洗ブース (NCLフレッシュシステム) 2基
- スラスト式コンペアー付き乾燥炉 (長さ25m)
- 立ち窯式乾燥炉 (巾2.5m x 高さ3m) 2基
- 前処理設備 (ディッピング方式)
- シルク印刷機 (卓上タイプ)



メラミン
 アクリル
 ウレタン
 耐熱・断熱塗装
 模様塗装シボ
 ハンマートン
 重ね塗り特殊塗装
 大物塗装
 パテ埋め処理